



**BONZANO INDUSTRIES**  
SUSTAINABLE WOOD PANELS SINCE 1950

I-PAN S.p.A. - S.P. 31 BIS - Regione Cavallino, 8  
15030 CONIOLO (AL) ITALY  
Tel. + 39 0142 330 111 r.a. - Fax + 39 0142 563 637  
info@i-panspa.com  
www.i-panspa.com



ENTDECKEN SIE DIE I-PAN WELT

**i-pan**



ITALIAN PANEL  
100% POPLAR OSB

PAPPEL OSB 100% ITALIENISCH

ITALIAN PANEL  
**i-pan**  
100% POPLAR OSB



## TECHNISCHE DATEN

OSB 3	TEST METHODE	EINHEIT	EIGENSCHAFTEN NACH NORM EN300:2006				
			6 bis 10	>10 bis <18	18 bis 25	>25 bis 32	>32 bis 40
<b>BIEGEFESTIGKEIT</b>							
längs	EN310	N/mm <sup>2</sup>	22	20	18	16	14
quer	EN310	N/mm <sup>2</sup>	11	10	9	8	7
<b>E-MODUL</b>							
längs	EN310	N/mm <sup>2</sup>	3500	3500	3500	3500	3500
quer	EN310	N/mm <sup>2</sup>	1400	1400	1400	1400	1400
<b>QUERZUGFESTIGKEIT</b>							
Querzug trocken	EN319	N/mm <sup>2</sup>	0,34	0,32	0,30	0,29	0,26
Querzug nach Kochprüfung	EN1087-1	N/mm <sup>2</sup>	0,15	0,13	0,12	0,06	0,05
<b>TOLERANZEN</b> auf nominalen Abmessungen							
Stärke (geschliffen)	EN324-1	mm	+/- 0,3				
Stärke (ungeschliffen)	EN324-1	mm	+/- 0,8				
Längen / und Breitentoleranz	EN324-1	mm	+/- 3,0				
Kantengeradheitstoleranz	EN324-2	mm/m	1,5				
Rechtwinkligkeitstoleranz	EN324-2	mm/m	2				
Durchschnittliche Dichtestoleranz	EN323	%	+/- 15				
Dickenquellung 24h	EN317	%	15				
Fuechtigkeit	EN322	%	5-12				
Formaldehyd	EN120	mg/100g	≤ 8				
Brandwiderstand	EN13501-1		D-s2, d0				
<b>Werte laut Laborprüfung</b>							
Wärmeleitfähigkeit - λ **	EN13664	W/mK	0,1				
Dampfdiffusion - μ*	EN12524		90-150				

\*Messung durchgeführt bei OSB Platten mit 9mm und 18mm Stärke  
\*\*Messung durchgeführt bei OSB Platten mit 15mm Stärke

Die Pappel OSB-Platte I-PAN unterscheidet sich von herkömmlichen OSB-Platten durch ein höheres Elastizitätsmodul und ein geringeres spezifisches Gewicht

OSB 3	TEST METHODE	EINHEIT	DURCHSCHNITTWERTE DER PRODUKTION NACH DER METHODE EN300*				
			6 bis 10	>10 bis <18	18 bis 25	>25 bis 32	>32 bis 40
<b>DICHTE</b>							
	EN323	Kg/m <sup>3</sup> (+/-5%)	620-580	570-540	540-520	500	500-490
<b>E-MODUL</b>							
längs	EN310	N/mm <sup>2</sup>	4000	4000	4000	4000	4000
quer	EN310	N/mm <sup>2</sup>	2000	2000	2000	2000	2000

\*Die Durchschnittswerte der Produktion nach der Methode EN300 in diesem technischen Datenblatt wurden nach bestem Wissen und Gewissen und auf Basis unseres derzeitigen Wissensstandes.  
IPan behält sich vor diese Werte, abhängig von der Entwicklung des Materials und des Produktionsprozesses, zu ändern.  
IPan ist verantwortlich ausschließlich für die Normwerte zu garantieren.

### VERWENDUNGEN

Die I-PAN Platte wurde für tragende Verwendung in Gebieten mit erhöhter Luftfeuchtigkeit entwickelt. (Verwendung in Umgebungen der Serviceklasse 1 und 2)  
Die Platte wird im Holzbau, für Renovierungsarbeiten im Dachbau und für Verpackungen eingesetzt.  
Weitere mögliche Verwendungsmöglichkeiten liegen im Architekturbereich sowie in der Innenausstattung.  
Die Eigenschaften des Produkts entsprechen den Normen UNI EN 300.



# PAPPEL OSB

# OSB 100% ITALIENISCH

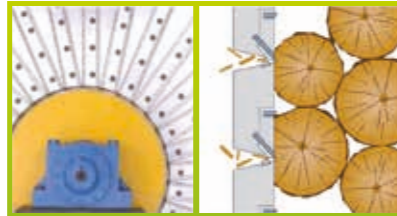
Die **GRUPPO BONZANO** hat ihren Ursprung im Jahre 1952 und im Laufe der Zeit hat sich ihre Tätigkeit weit über den Holzbereich hinaus auch in der Logistik, mit weltweiten produktiven und strategischen Standorten, erweitert. Nach 60 erfolgreichen Jahren wird im Jahre 2012 in Italien die erste und einzige Anlage Europas eröffnet, wo OSB Platten aus 100% italienischer Pappel produziert werden.

Diese Initiative ist dem Unternehmer Bruno Bonzano gewidmet, der im Jahre 1972 die erste Anlage von Dünnschanplatten in Italien und im Jahr 1982 die erste Anlage zur Produktion von dünnen MDF Platten weltweit eröffnete, und den Betrieb dazu brachte in diesem Bereich Marktführer zu werden.

Die neuen Produktionsanlagen konnten dank der Zusammenarbeit mit der Firma Imal S.R.L. aus San Damaso (Modena) verwirklicht werden, welche der wichtigste Hersteller in diesem Sektor ist. Die eingesetzte innovative Technologie der Anlagen ist der neueste Stand der Technik im Bereich der weltweiten OSB Produktionen.

Der Verarbeitungsprozess beginnt mit einer sorgfältigen Auswahl der Rohstoffe.

Der zweite Schritt ist die Schälung der Stämme, mit der darauffolgenden Produktion der Holzspäne mit Stärken zwischen 0,4 und 0,7 mm, viel dünner als die traditionellen, mit Längen bis zu 120 mm.



Die Späne, die eine Feuchtigkeit von 120% haben, werden direkt in einen innovativen Trockner geleitet und kommen mit einer auf 2% reduzierten Feuchtigkeit wieder raus.

Eine Trennvorrichtung erlaubt die Trennung zwischen Spänen, die für die äußeren Lagen geeignet sind und denen, die für die inneren Schichten verwendet werden sollen. Zugleich werden dadurch die Feinteile entfernt, welche die Qualität der Platten verschlechtern würden.

Der folgende Schritt der Beleimung, einzigartig in ihrer Art, verteilt das Produkt in gleichmäßiger Weise und verleiht den Platten eine dichte Oberfläche ohne Mikrolöcher.

Die Platte besteht aus Spänen, die auf den äußeren Schichten längs gerichtet sind, während sie auf den inneren Schichten quer gerichtet sind. Die innovative und stets durchgehende Presse ermöglicht eine maximale Flexibilität in der Produktion, mit in Echtzeit veränderbaren Stärken, Längen und Breiten.

Die neue Technologie, welche den Dampf benutzt, erhöht die Stabilität des Produkts. Nach dem Pressen werden die Platten abgekühlt, zugeschnitten, gegebenenfalls geschliffen und mit Nut und Feder versehen.

Die ganze Produktionslinie, mit durchgehendem Arbeitsgang, wird durch moderne PLC-Kontrolle und Überwachungssysteme automatisch kontrolliert. Die Qualitätskontrolle wird in dem innovativen und modernen Labor durch Proben und Tests vervollständigt.

## Eigenschaften des Produkts

• Dank den oben genannten Arbeitsgängen ist das produktive Ergebnis eine erstklassig entwickelte Platte.

• Ihre technisch-mechanischen Eigenschaften entsprechen den Uni EN300 (ENI 13986) Richtlinien und sind durch das Zeichen CE System 2+ zertifiziert.

• Die verwendete Holzart ist 100% Pappel.

• Die I-Pan Platte hat eine angenehme helle Farbe und wiegt ungefähr 22% weniger als traditionelle OSB Platten.



Förderung nachhaltiger Waldbirtschaft

www.pefc.org

„Frag nach unseren FSC® zertifizierten Produkten nach“

## VERFÜGBARE FORMATE

OSB 3 STANDARDFORMATE	STÄRKEN													
	6	8	9	10	11	12	15	18	20	22	25	30	35	40
VERPACKUNG	174	132	105	96	88	84	68	56	52	47	42	35	30	26
1220 x 2440	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
1250 x 2500	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
1250 x 2650	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
1250 x 2800	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
1250 x 3000	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
VERPACKUNG	114	88	70	64	60	56	46	38	34	31	28	23		
2500 x 2500	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
2500 x 2800	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
2500 x 3000	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
VERPACKUNG	174	132	105	96	88	84	68	56	52	47	42	35		
1196 x 2800	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
VERPACKUNG	114	88	70	64	60	56	46	38	34	31	28	23		
1250 x 4000	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
1250 x 5000	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
VERPACKUNG	72	52	50	44	40	36	28	24	22	20	18	14		
2500 x 4000	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
2500 x 5000	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
SONDERFORMATE AUF ANFRAGE	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
OSB 3 N+F 2 oder 4 Seite STANDARDFORMATE														
VERPACKUNG							80	64	54		44	38		
625 x 1250							▲	▲	▲		▲	▲		
625 x 2500							▲	▲	▲		▲	▲		
VERPACKUNG							80	64	54		44	38		
1220 x 2440							▲	▲	▲		▲	▲		
1250 x 2500							▲	▲	▲		▲	▲		

▲ AM LAGER

▲ 2/3 KW AB BESTELLUNG

Für Extra- und Sonderformate wird das Material nach der Serienfertigung / Machbarkeit produziert.